CLUB ALPINO ITALIANO
Sez. di Desenzano
Via Tobruch 11
25015 DESENZANO D/GARDA (BS)

VERBALE ASSEMBLEA GENERALE ORDINARIA DI MARTEDI' 24 MARZO 2023
ORDINE DEL GIORNO

1) Nomina del Presidente e del Segretario dell'Assemblea, di tre scrutatori e di un delegato
2) Richiesta di approvazione Verbale dell'Assemblea del 29 marzo 2022
3) Relazione del Presidente, presentazione programma attività anni 2022-2023
4) Operazioni di votazione per l'elezione del nuovo Consiglio Direttivo e del nuovo Collegio dei Revisori dei Conti
5) Consegna del distintivo" Aquila **d'oro"** ai soci iscritti al sodalizio da 25 anni **(Morabito Marina)**
6) Presentazione dei Bilanci Consuntivo anno 2022 e Preventivo anno 2023
7) Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti
8) Richiesta di approvazione Bilancio Consuntivo anno 2022 e Preventivo anno 2023
9) Richiesta di mandato al Consiglio Direttivo per la determinazione del costo del bollino anno 2024 (parte di ns spettanza)
10) Varie ed eventuali

Alle ore 21,15 il Presidente della Sezione apre l'Assemblea, salutando e dando il benvenuto a tutti i convenuti e come da ordine del giorno, propone le nomine delle cariche istituzionali atte a gestire questa Assemblea.

1) Nomina del Presidente e del Segretario dell'Assemblea, di tre scrutatori e di un delegato
Il socio Benini Stefano viene eletto Presidente dell'Assemblea, Bonisoli Carlo svolge le funzioni di Segretario, mentre i Soci Guatta, Rocco e Aletto, sono nominati scrutatori per le operazioni di accreditamento Assemblea e votazioni. Tutti questi soci sono stati nominati all'unanimità. Per la partecipazione alle Assemblee dei Delegati, ARD e AD nazionale oltre al Presidente che è delegato di diritto, viene nominato il Socio Bonisoli Carlo.
Presenti in totale 44 soci di cui 8 presenti tramite delega.

2) Richiesta di approvazione Verbale dell'Assemblea del 29 marzo 2022.
Non essendoci interventi il verbale viene dato per approvato all'unanimità

3) Relazione del Presidente, presentazione e commenti programmi anni 2022-2023
Come da O.d.G. il Presidente dell'Assemblea Benini, passa la parola al Presidente della Sezione per la sua relazione.
Relazione del Presidente Marcoli, che inizia con un saluto a tutti i presenti.
Buona sera a tutti,con questa assemblea termina il mandato del consiglio direttivo uscente e siamo chiamati a scegliere un nuovo consiglio direttivo ed un nuovo collegio dei revisori dei conti che gestiranno la nostra associazione nei prossimi tre anni.
Per me personalmente termina anche il secondo mandato come presidente della sezione, sono stati sei anni molto impegnativi e faticosi, ma anche ricchi di soddisfazioni e di riconoscenza da parte di tutti. Voglio ringraziare tutti coloro che hanno contribuito a mantenere unita l'associazione e che hanno dedicato volontariamente parte del loro tempo e impegnato le loro capacità nella vita della sezione. Due eventi significativi hanno caratterizzato questi anni: uno, molto triste, sono stati gli anni della pandemia, periodo di chiusura totale di tutte le nostre attività, di paure e per alcune famiglie anche di lutti. Periodo però che siamo riusciti a superare mantenendo sempre come riferimento la nostra passione per la montagna. Un secondo è stato il lungo iter che abbiamo dovuto seguire per entrare nel Terzo Settore, ora che siamo arrivati a compimento di questo evento siamo molto soddisfatti del traguardo raggiunto e di questa nuova veste sociale.
Prima di proseguire nel mio intervento vorrei ricordare quanti ci hanno lasciato, alziamoci in piedi, ricordo la socia Ilaria Magli che a soli trent'anni è caduta quest'estate sul sentiero nr.1 dell'Adamello nei pressi del Passo Ignaga. Vorrei ricordare inoltre amici e parenti che proprio in questi ultimi giorni ci hanno lasciato, il fratello della socia Moira e il papà di Cesare Forlani, a tutti il nostro più vivo ricordo.
Dicevo che oggi termina il mandato triennale del consiglio direttivo che ha visto il lungo periodo di blocco delle attività causa Covid nel 2020 e 2021, poi già nel corso del 2021 e successivamente nel 2022 abbiamo ripreso ed ora siamo qui ad analizzare anche nei numeri la ripresa.
Numero degli associati –

	Totale	ordinari	famigliari	giovani
2018	512	326	101	85
2019	503	323	98	82
2020	405	279	92	34
2021	408	272	92	44
2022	512	319	117	76

Ad oggi le iscrizioni al nostro sodalizio vedono un netto miglioramento anche nei confronti del 2022 quindi probabilmente riusciremo a fine tesseramento a superare il numero di 512 soci del 2022.

Entrata della nostra associazione nel terzo settore.
Siamo entrati a fine 2022 nel RUNTS (Registro Unico Nazionale del Terzo Settore), come APS (Associazione di Promozione Sociale), con tutte le conseguenze normative e contabili a cui ci siamo già adeguati. Non ci sono cambiamenti sostanziali nella conduzione delle nostre attività ma abbiamo conseguito un risultato fondamentale e importantissimo: la personalità giuridica. Con la personalità giuridica, in caso di danni ascrivibili alla nostra associazione, a rispondere è l'associazione stessa con il proprio patrimonio e non c'è possibilità di rivalsa sui beni personali del presidente e dei componenti il consiglio direttivo. Direi che è un passaggio significativo e che tranquillizza chi si vuole mettere in gioco per partecipare alle varie cariche direttive della sezione.
E' cambiata anche la definizione di attività commerciale per una associazione come la nostra che fa parte del terzo settore e senza entrare troppo nei dettagli preciso che come attività prettamente commerciali, per le quali dobbiamo pagare le imposte, dobbiamo considerare le sponsorizzazioni che appaiono sul libretto delle attività, il noleggio delle attrezzature tecniche e la vendita di beni e servizi, tipo borracce, magliette e altro.
Le nostre attività istituzionali: alpinismo giovanile, escursionismo, seniores, Garda Rock, sentieri sono considerate dal fisco attività commerciali solamente se le entrate della singola attività dovessero superare del 5% le spese, cosa che difficilmente per la nostra sezione si potrà verificare. Il tanto deprecato ricarico delle entrate dovuto all'iva da versare allo stato non ci sarà più e le quote che verranno applicate nelle iscrizioni alle varie attività tengono conto solo delle spese vive sostenute, che sono per fare alcuni esempi il costo del pullman, della mezza pensione nei rifugi, di una guida alpina, di una guida turistica, dell'albergo, spese di segreteria ecc.
Vi ricordo anche che ogni socio in sede di dichiarazione dei redditi può devolvere il 5 per mille a favore della nostra associazione.
Ma la ripresa si vede non solo nei numeri, ma anche nella partecipazione a tutte le nostre attività.

Alpinismo Giovanile

Dopo due anni di sospensione dell'attività abbiamo ripreso lo scorso anno con i classici due corsi, il corso base rivolto ai ragazzi dagli 8 ai 12 anni ed il corso di perfezionamento per i ragazzi dai 13 ai 17 anni, celebrando finalmente i 30 anni di corsi di AG e abbiamo visto 33 iscritti al corso base e 22 a quello di perfezionamento. Quest'anno ritorniamo ai numeri degli anni prima del covid: 45 iscritti al base e 23 al perfezionamento e molto importante e significativo è il fatto che ben 29 sono le nuove iscrizioni nel corso base, che rappresentano il 65% del totale degli iscritti.
I ragazzi sono tanti ma ci conforta il fatto che anche gli accompagnatori non mollano mai, rimangono i vecchietti, come il sottoscritto, ma dietro di noi ci sono le nuove leve. Ricordo che lo scorso anno due nostri accompagnatori hanno conseguito il titolo regionale di AAG, Fulvio Marcolin e Cesare Forlani, e che quest'anno abbiamo inserito nel gruppo degli accompagnatori tre nuovi giovani che hanno frequentato gli anni passati i corsi e che di loro spontanea volontà si sono proposti per dare una mano a noi vecchietti nella conduzione delle uscite del corso base.

Escursionismo

Il 2021 è stato un anno metà COVID e metà di ripresa, su 30 escursioni a programma ne abbiamo realizzate 13. Il 2022 ha visto una completa ripresa sia nelle proposte che nelle attività ed anche quest'anno l'inizio è stato soddisfacente.
Le uscite sulla neve con le ciaspole sono state fatte, magari con neve dura, dove le ciaspole sono servite più per mantenere l'equilibrio e la stabilità che non per evitare di affondare nelle neve fresca.
Il programma escursionistico vede una vasta gamma di proposte: gite sulla neve, gite a tema con una componente escursionistica ed una culturale, gite in MTB, escursioni per famiglie, uscite alpinistiche. Riproponiamo la salita alla capanna Margherita, annullata nel 2022 per pericoli di progressione sul ghiacciaio e alcune vie ferrate sulle Dolomiti. La media di partecipazione si è assestata sulle 12/14 presenze e qui si può certo migliorare cercando di ampliare la base dei soci e non soci che potrebbero essere interessati alle nostre iniziative.
Ricordo anche che abbiamo da parecchi anni una collaborazione con il comune di Lonato per fare delle proposte di escursioni sulle colline moreniche che ci circondano e su questo tema anche il comune di Desenzano ci ha coinvolto in alcune brevi escursioni a tema. In occasione di Bergamo - Brescia capitali della cultura 2023 il comune di Desenzano organizzerà uscite sul tema della riscoperta dei vecchi lavori: il mulino, la raccolta del tabacco, il frantoio, la cantina vinicola, ecc. A noi è stato chiesto di curare l'aspetto escursionistico.
In un recente incontro con i soci è uscita la necessità di rivitalizzare l'interesse alle gite con serate che affrontino argomenti tecnici, sicuramente buone idee che devono trovare in noi una maggior partecipazione e riscoprire un entusiasmo che da tempo si è molto affievolito.
Anche nell'escursionismo abbiamo due soci che hanno conseguito il titolo di accompagnatori regionali, Stefano Benini che ha conseguito il titolo di Accompagnatore di Ciclo-Escursionismo e Sandro Bertolotti che ha conseguito il titolo di Operatore Regionale Tutela Ambiente Montano, ci mancano e qui si deve lavorare ancora i capi gita, i direttori di escursione, coloro che spendono tempo ed energie per organizzare le gite. Credo che molti di noi le conoscenze, anche tecniche, per andare in montagna le abbiano, perché allora non metterci in gioco nel proporre e condurre alcune gite?

.**Juniores – Garda Rock**

Sempre per i giovani dai 18 ai 25 anni riproponiamo anche quest'anno il corso di arrampicata sportiva condotto da una guida alpina in maggio/giugno, abbiamo raggiunto la nona edizione. E quest'anno abbiamo messo a programma anche un corso di alpinismo, composto da 4 uscite di una giornata su roccia ed una uscita di due giorni su ghiacciaio. A condurlo sarà una guida alpina e siamo convinti che anche questa nuova iniziativa troverà il consenso di molti. E' un corso aperto a tutti, non ci sono limitazioni di età. Le iscrizioni sono già aperte ed il numero dei partecipanti è limitato a 7 unità, quindi chi fosse interessato si deve affrettare.

Seniores

Il gruppo dei seniores ha visto realizzate nel 2021 circa 20 uscite con una media ormai consolidata di 20-22 partecipanti. Lo scorso anno il totale dei partecipanti è stato di 411 in 18 escursioni con una media di partecipazione di 22-23 unità. Niente male. I seniores sono un gruppo compatto, coeso che riesce a fare proposte di escursioni facili con dislivelli contenuti e altre più impegnative per soddisfare le aspettative di tutti.
I trekking organizzati hanno sempre avuto il pieno di adesione: nel 2021 a Chamois, ai piedi del Cervino, nel 2022 in val Martello, nel gruppo dell'Ortles Cevedale, quest'anno sulla Costiera Amalfitana. Sul sito è stato pubblicato il programma e sono già aperte le iscrizioni.

Cultura

Nel 2021 e 2022 abbiamo realizzato un programma biennale fatto di eventi e incontri teatrali abbinati a momenti di osservazione e contemplazione della natura che ci circonda. In un ipotetico viaggio che ci ha visto partire dalle colline che circondano il lago per poi salire sulle prealpi bresciane e concludere con una manifestazione teatrale che ci ricorda la montagna più amata dai bresciani, la vetta dell'Adamello.
Con Oikos Terramadre a luglio 2021 in castello abbiamo anche avuto il piacere di vedere 200 iscritti, poi ancora nel parco VasoRì a Padenghe con il Costruttore di Foreste ancora 150 iscritti. Lo scorso anno Andrea Gobetti, scrittore e speleologo ci ha presentato il suo libro "Il cielo e le

sue radici": tema è vedere dal profondo delle grotte il cielo, la luce del sole o della luna. Altro momento importante il 1 luglio, in castello, con la rappresentazione teatrale "La Parete Nord" che ricorda la salita della parete nord del monte Adamello e la figura del partigiano ed alpinista Tita Secchi.

L'entusiasmo che ha caratterizzato questo inizio e che ha visto il formarsi di una nuova commissione è andato purtroppo calando, tant'è che nel programma del 2023 non troviamo proposte analoghe. Vorrei invitare la commissione a non farsi scoraggiare e fare nel corso dell'anno delle proposte. Le motivazioni che hanno spinto questo gruppo a lavorare ci sono ancora tutte e per una sezione come la nostra è necessario avere nella propria offerta anche momenti di cultura, di meditazione, di osservazione dell'ambiente.

Sentieri

Ricordo che in questi tre anni abbiamo realizzato nuovi sentieri completando il progetto di collegamento della rete sentieristica del Parco Alto Garda con la rete dei sentieri del mantovano. Abbiamo sottoscritto convenzioni per il controllo e la manutenzione dei sentieri con il comune di Manerba e il comune di Lonato e continuiamo ad operare in tutta l'area delle colline moreniche del Basso Garda Bresciano. Purtroppo anche qui i volontari sono pochi e auspichiamo un inserimento di altre forze.

Chiudo il mio intervento con una considerazione sulla situazione delle candidature alle cariche di consigliere e di revisore. Come potete vedere la lista dei candidati è risicata e abbiamo fatto molta fatica a trovare nuove candidature, io per primo avrei preferito mettermi da parte, ma non è così. E' vero che siamo diventati una sezione importante, che le necessità organizzative, contabili, sono aumentate ed in questo noi siamo molto efficienti, ma è altrettanto vero che se non ritroviamo un poco di entusiasmo e di semplicità nel proporre e fare le cose siamo destinati a fare poca strada. L'imperativo è "allargare la base", farsi ognuno carico di qualche cosa, questo è l'impegno che il prossimo consiglio direttivo dovrà perseguire ed è il mandato che noi consiglieri uscenti gli consegniamo.

Grazie e buona continuazione.

RELAZIONE DI MISSIONE anno di gestione 2022

Il Club Alpino Italiano sezione di Desenzano del Garda è una associazione costituitasi nel 23.10.1983 come sottosezione della sezione di Brescia e poi il 24.03.2006 come sezione autonoma. Il 14.02.2020 entra nel Terzo Settore e si configura come APS (Associazione di Promozione Sociale.). Nel dicembre 2022 viene inserita nel RUNTS (Registro Unico Nazionale del Terzo Settore).

- **punti fondanti le attività**

Lo statuto sezionale, all'art.3, riporta i seguenti punti fondanti le nostre attività:

Art. 3 – Scopi e attività L'Associazione ha per scopo di promuovere l'alpinismo in ogni sua manifestazione, la conoscenza e lo studio delle montagne specie quelle del territorio in cui si svolge l'attività Sociale, e la tutela del loro ambiente naturale e persegue finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale attraverso lo svolgimento di attività di interesse generale ai sensi dell'art. 5 del D.Lgs. 117/2017 e s.m.i. (Codice del Terzo Settore), avendo ad oggetto: 1. Interventi di tutela e valorizzazione del patrimonio culturale e del paesaggio; 2. Organizzazione e gestione di attività culturali, artistiche o ricreative di interesse sociale, incluse attività, anche editoriali, di promozione e diffusione della cultura e della pratica del volontariato; 3. organizzazione e gestione di attività turistiche di interesse sociale, culturale; 4. interventi e servizi finalizzati alla salvaguardia e al miglioramento delle condizioni dell'ambiente e all'utilizzazione accorta e razionale delle risorse naturali. Per conseguire tali scopi, provvede: a) alla realizzazione, alla manutenzione, ed alla gestione di rifugi e bivacchi; b) al tracciamento, alla realizzazione e alla manutenzione dei sentieri, delle opere alpine, e delle attrezzature alpinistiche, anche in collaborazione con le Sezioni consorelle competenti; Sezione CAI di Desenzano del Garda – Associazione di Promozione Sociale Statuto Sezionale c) alla diffusione della frequentazione della montagna e alla organizzazione di iniziative ed attività alpinistiche, escursionistiche, sci escursionistiche , sci alpinistiche , speleologiche, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile e di quelle ad esse propedeutiche; d) alla indizione e programmazione, in accordo con le apposite scuole competenti in materia, o alla organizzazione ed alla gestione di corsi di addestramento per le attività alpinistiche, escursionistiche, sci escursionistiche , sci alpinistiche , speleologiche, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile e di quelle ad esse propedeutiche; e) alla formazione, di soci e non soci, in collaborazione con i titolati e le varie scuole CAI, per lo svolgimento delle attività di cui alle lettere c), d). f) alla promozione, anche in collaborazione con Enti e Associazioni locali, di attività scientifiche, culturali, artistiche e didattiche per la diffusione della conoscenza di ogni aspetto della montagna; g) alla promozione di ogni iniziativa idonea alla tutela ed alla valorizzazione dell'ambiente montano; h) alla organizzazione, anche in eventuale collaborazione con le altre Sezioni, di idonee iniziative tecniche per la vigilanza e la prevenzione degli infortuni nello svolgimento di attività alpinistiche, escursionistiche, sci escursionistiche, sci alpinistiche , speleologiche, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile, nonché a collaborare con il C.N.S.A.S. al Soccorso di persone in stato di pericolo ed al recupero di vittime; i) a curare e diffondere, sia a mezzo stampa che in forma elettronica, notiziari, periodici, annuari e altre pubblicazioni sezionali; j) a provvedere alla sede dell'associazione, a curare la biblioteca, la cartografia e l'archivio. Essa potrà inoltre esercitare attività accessorie, anche a carattere commerciale, strumentali e funzionali al conseguimento dei propri scopi istituzionali e assumere partecipazioni in enti, associazioni di secondo grado e società commerciali.

- **registro unico nazionale del terzo settore**

07.12.2022 dichiarazione di conformità della sezione ed entrata nel RUNTS

- **regime fiscale applicato**

regime fiscale forfettario previsto per le APS

- **numero associati**

al 31.12.2022 totale soci 512 (319 ordinari – 117 familiari – 76 giovani)

- **partecipazione**

partecipazione media alle varie attività svolte:

- ✓ Alpinismo Giovanile nr.2 corsi di alpinismo giovanile, Corso Base rivolto ai ragazzi dagli 8 ai 12 anni, Corso di Perfezionamento per i ragazzi dai 13 ai 17 anni. Nr.iscritti: base 33 ragazzi, perfezionamento 22 ragazzi
- ✓ Escursionismo nr.24 uscite con media di 10-12 partecipanti
- ✓ Seniores nr.18 uscite con media di 22-23 partecipanti + trekking in Val Martello di 6 gg
- ✓ Juniores nr.7 iscritti al corso di Arrampicata Sportiva

- **criteri applicati nella valutazione delle voci di bilancio**

in fase di determinazione delle varie voci di spesa sono stati privilegiati criteri di equilibrio fra le voci di entrata e quelle di uscita per ogni attività intrapresa, si è deciso di dare un sostegno economico a certe attività considerate fondamentali per la sezione e quindi approvare per codeste attività uno sbilancio negativo importante, ad esempio i corsi di Alpinismo Giovanile. Altro criterio adottato è quello di un sostegno economico per attività nuove, in fase di avvio e quindi meritorie di un sostegno promozionale, ad esempio il programma di eventi organizzati

dalla Commissione Cultura. Così pure per la voce Formazione dei nostri quadri dove troviamo la spesa per due nuove figure come accompagnatori regionali di alpinismo giovanile

- **movimenti delle immobilizzazioni**

acquisto di attrezzature tecniche, in particolare set da ferrata e ciaspole, con il fine di sostituire quelle esistenti ormai divenute obsolete e quindi non più rispondenti alle norme CE

- sono voci inesistenti per la nostra sezione le voci per costi di impianto essendo i locali della nostra sezione di proprietà del comune di Desenzano, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, le voci "ratei e risconti attivi e passivi"

l'esercizio 2022 si chiude con un disavanzo di gestione ammontante ad € 2.012,59

- **contributi ricevuti**

si riscontrano contributi da enti pubblici per € 1.651,93 dovuti ad un contributo ordinario da parte del comune di Desenzano a sostegno delle attività delle associazioni per € 1.051 e un contributo da parte del comune di Lonato per l'attività di conduzione di escursioni all'interno del programma Green Park per € 600, e contributi per la partecipazione a bandi, bando CAI manutenzione sentieri per € 836,59. I contributi ricevuti sono stati reinvestiti in particolare a sostegno delle attività juniores, cultura ed alpinismo giovanile

- **erogazioni liberali ricevute**

l'entità delle erogazioni liberali ricevute per il 2022 vede una movimentazione insignificante, pari ad euro 29,22

- **registro dei volontari**

a fine anno è stato istituito il registro dei volontari nel quale sono stati registrati i soci che prestano la loro attività per la sezione in via continuativa, abbiamo nr.50 soci iscritti suddivisi fra componenti il consiglio direttivo, componenti il collegio dei revisori e componenti di tutte le commissioni (alpinismo giovanile, juniores, escursionismo, seniores, sentieri, cultura)

- **evoluzione futura**

si prevede una continuità nella impostazione della gestione, sia per le attività rivolte ai soci sia per la gestione ordinaria della sede, senza scostamenti significativi in termini di obiettivi. Il 2023 prevede una ripresa di tutte le attività e quindi costi più elevati ma anche un maggior incasso nelle quote di iscrizione alle varie attività mantenendo sostanzialmente un equilibrio a pareggio del bilancio. Sono anche ipotizzabili recuperi di contributi da parte di enti non perfezionati nell'anno corrente.

4) Operazioni di votazione per l'elezione del nuovo Consiglio Direttivo e del nuovo Collegio dei Revisori dei Conti

Il mandato è per il triennio 2023/2025.

Il Presidente dell'Assemblea invita tutti i presenti a compilare le due schede che sono state consegnate a tutti nel momento della registrazione, ricordando che per il Consiglio Direttivo le preferenze massime da dare sono 7.

Alla fine del lavoro di spoglio delle schede da parte degli scrutatori, Il presidente dell'Assemblea comunicherà i risultati

Breve pausa

5) Consegna del distintivo "Aquila d'oro" ai soci iscritti al sodalizio da 25 anni (Morabito Marina)

Questo importante momento istituzionale è per riconoscere la costante e preziosa fedeltà al sodalizio lunga 25 anni, ai quali si auspica altri 25 anni di appartenenza al CAI

Presente a questa assemblea la socia Morabito Marina , che è stata caldamente applaudita da tutti i presenti, con i complimenti del Presidente della Sezione e del Segretario.

6) Presentazione dei Bilanci Consuntivo anno 2022 e Preventivo anno 2023

I bilanci sono presentati e commentati dal Presidente della Sezione Marcoli

CONSUNTIVO 2022

Senza entrare nel dettaglio delle varie voci che lo compongo si riscontrano entrate totali per € 53.456,95, uscite totali per € 55.469,54, sbilancio negativo per € 2.012,59, uno sbilancio superiore a quanto era stato preventivato che era di € 375,00. Il motivo di questo disavanzo più elevato è in parte dovuto ad un mancato introito di un contributo da parte del Comune di Manerba, che nonostante l'accordo per un annuale contributo di € 2.000,00 non ha ancora provveduto all'erogazione.

SI allega copia del bilancio.

PREVENTIVO 2023

Il bilancio preventivo è stato predisposto attenendosi a criteri di gestione prudenziali ma che fanno riferimento alle indicazioni fornite dalle varie commissioni per le loro iniziative. Le entrate sono in totale € 73.487,20 , le uscite € 73.502,91 con uno sbilancio negativo per € 15,71, le imposte per IVA e Ires sono per € 900, 00.

Si allega copia del bilancio

7) Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti consuntivo 2022, preventivo 2023

Magoni in qualità di presidente del collegio dei revisori dei conti, relaziona quanto segue:

Conto consuntivo anno 2022

L'anno si caratterizza, per un ritorno delle quote associative, leggermente superiori agli anni pre covid.
Le attività istituzionali, che si ricorda, assorbono in larga parte le disponibilità di bilancio, hanno ripreso a pieno ritmo , e hanno assorbito gli stanziamenti preventivati; in particolare si segnala la spesa sostenuta dalla neo costituita commissione cultura.
L'attività di raccolta fondi, al momento, non ha dato i risultati attesi. Infatti, ciò che ha determinato il risultato negativo consuntivato, è il mancato introito di € 5.000, non ancora pagato dal Comune di Manerba.
I Revisori hanno esaminato e verificato la correttezza delle scritture contabili. Inoltre hanno potuto rilevare che la nostra Sezione dispone di una congrua liquidità (€ 16.000 circa) utile a sostenere le attività

sezionali e al rinnovamento delle attrezzature tecniche. Serve ricordare che da alcuni anni, l'impegno volontaristico di molti Soci, permette di mantenere l'equilibrio dei conti.
Si propone l'approvazione.

Conto Preventivo anno 2023
I conti di preventivo, sono stati elaborati in sede di Consiglio Direttivo,.
Si rimarca, una ulteriore implementazione alle attività istituzionali e escursioni. Con particolare attenzione per l'alpinismo giovanile. Raccomandiamo impegno per rendere positiva l'attività di raccolta fondi da enti pubblici.
Si propone all'approvazione dell'Assemblea.
IL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI
Giancarlo Magoni- Anna Pluda- Lucia Mor

8) Richiesta di approvazione Bilancio Consuntivo anno 2022 e Preventivo anno 2023
Il Presidente dell'Assemblea Benini chiede ai soci presenti commenti, chiarimenti ai bilanci presentati.
L'unico intervento riguarda la chiarificazione del motivo per cui non è esposto il saldo banca ed il saldo di cassa al 31.12.2022. La risposta è data dal Presidente Marcoli, che spiega che la non esposizione di queste poste di bilancio nel conto consuntivo e preventivo sono dovute a motivi di partecipazione a bandi pubblici nei quali è richiesto un bilancio che evidenzi l'andamento contabile dell'anno in oggetto.
I bilanci, consuntivo 2022 e preventivo 2023, all'unanimità sono approvati

9) Richiesta di mandato al Consiglio Direttivo per la determinazione del costo del bollino anno 2024 (parte di nostra spettanza)
Facendo riferimento al prezzo dei bollini per l'anno 2024 è probabile che la sede centrale l'anno prossimo apporti incrementi di costi, allo stato attuale non risultano aumenti, pertanto il nostro Consiglio Direttivo valuterà e definirà i nuovi costi dei bollini per l'anno 2024.
L'assemblea all'unanimità concorda nel dare mandato al Consiglio Direttivo di stabilire i nuovi costi dei bollini 2024.

10)Varie ed eventuali
Trekking costa Amalfitana, Bonisoli fa una breve presentazione del programma e da martedì 28 marzo in sede saranno aperte le iscrizioni.
Sul sito comunque è pubblicato il programma e sarà inviato promemoria anche al gruppo Seniores tramite WhatsApp.

SITUAZIONE DEGLI ELETTI IN ORDINE DELLE PREFERENZE RICEVUTE
Il Presidente Benini, legge i risultati
CONSIGLIO DIRETTIVO
Mor Lucia 39 preferenze – Marcoli Celestino 34 preferenze – Terzi Guido 34 preferenze – Ghisi Maurizio 32 preferenze – Bonisoli Carlo 31 preferenze – Grotti Luca 29 preferenze – Marcolin Fulvio 28 preferenze – Granata Alfredo 14 preferenze – Tira Ermanno 1 preferenza.
Risultano cosi facenti parte del nuovo Consiglio Direttivi i primi sette , gli altri rimangono a disposizione in caso di dimissioni.
COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI
Rocco Valentina 37 preferenze – Magoni Giancarlo 36 preferenze – Pluda Anna 34 preferenze
Risultano tutti e tre facente parte del collegio dei revisori.

Alle ore 23,15 avendo esaurito tutti i punti dell'O. d. G. e non essendoci altro da deliberare, l'Assemblea viene dichiarata chiusa.

Il Segretario
Bonisoli Carlo

Il Presidente
Benini Stefano